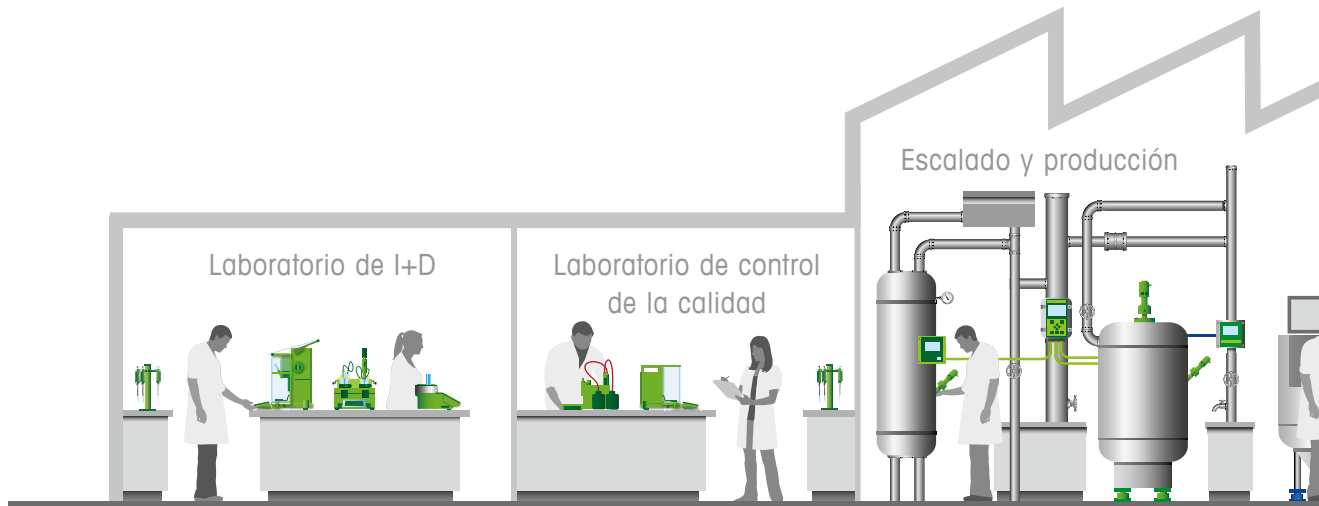


Soluciones y competencias



METTLER **TOLEDO**

Proporcionamos soluciones para la cadena de valor de nuestros clientes



Laboratorio de I+D

Nuestros instrumentos son la base de laboratorios de investigación y de control de calidad en todo el mundo. Las soluciones de pesaje de son la base para obtener resultados sólidos en I+D. Las pipetas son esenciales para la investigación en las ciencias de la vida. Los instrumentos para el análisis térmico ayudan a mejorar los materiales y su comportamiento térmico. Las soluciones de química automatizada aceleran el desarrollo de nuevos productos químicos.

Laboratorio de control de la calidad

El control de calidad depende de una medición analítica rápida y precisa, además de una correcta gestión de los datos. Nuestras balanzas analíticas, valoradores, pH-metros, densímetros, refractómetros, medidores del punto de fusión y pipetas pueden adaptarse a cada aplicación del cliente y ofrecer un flujo de trabajo completamente documentado para cualquier laboratorio de control de la calidad.

Escalado y producción

Nuestros sensores para medir parámetros fundamentales de analítica de líquidos, como los niveles de pH u oxígeno, la conductividad del agua y la resistividad, así como el carbono orgánico total, permiten a empresas farmacéuticas y biotecnológicas, entre otras, garantizar en todo momento la calidad del producto y cumplir con los estándares normativos. Nuestros transmisores y soluciones de conectividad hacen que la recogida de datos y la integración en sistemas de control sean eficientes y flexibles.





Producción y llenado

Ofrecemos básculas industriales de todos los tamaños y formatos, así como terminales y software para controlar y supervisar los procesos de fabricación. Las soluciones especializadas diseñadas para la formulación, el recuento de piezas y muchas otras aplicaciones ayudan a mejorar la productividad y reducir errores.

Envasado

Las soluciones de inspección de productos ayudan a conservar la calidad, seguridad e integridad del producto por dentro y por fuera. Nuestros sistemas de detección de metales, control de peso e inspección por rayos X o por visión garantizan que en todo momento se mantiene la calidad, se cumple con los estándares de la industria y se protege las marcas y a los clientes.

Logística

Nuestros sistemas de báscula-puente para vehículos ofrecen el más alto nivel de exactitud y pueden evitar tiempos de inactividad inesperados gracias a su diseño exclusivo y sus capacidades de diagnóstico remoto. Las soluciones de pesaje en movimiento, control volumétrico y software de identificación aumentan la producción y posibilitan la recuperación de ingresos.

Minorista de alimentación

Hacemos posible la manipulación eficiente de los productos frescos, desde los muelles de recepción de los minoristas hasta sus mostradores de caja, mediante soluciones de pesaje, envasado, fijación de precios, embalaje y etiquetaje. Las básculas con acceso a Internet facilitan enormemente el marketing en la tienda, la gestión de productos frescos, las promociones, etc.



Análisis innovador para investigación y desarrollo

Para dar con grandes hallazgos en investigación y desarrollo es vital que amplíemos los límites de la realidad. METTLER TOLEDO no solo ofrece herramientas de medición de la más alta precisión, sino también muchas técnicas innovadoras que aceleran y facilitan el trabajo de investigación. Proporcionamos una extensa gama de herramientas de laboratorio para los científicos de hoy en día que son esenciales en el análisis de materiales ultrarrápidos, el pesaje de altísima precisión, la síntesis orgánica automatizada o la manipulación ergonómica de líquidos.

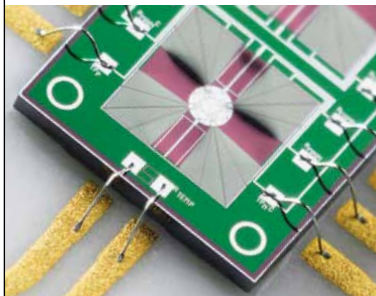
Síntesis química y análisis de reacciones



Síntesis orgánica eficiente con EasyMax y ReactIR

Nuestras soluciones permiten avances en innovación en química ayudando a los científicos a crear rutas sintéticas viables para nuevos productos. Gracias a la rápida evaluación de diversas rutas potenciales, materias primas, elementos constituyentes y condiciones de las reacciones, los químicos pueden producir la cantidad necesaria del compuesto objetivo.

Caracterización completa de materiales



Análisis térmico de alto rendimiento con Flash DSC

Ofrecemos una amplia gama de instrumentos de análisis térmico que determinan las características de los materiales a diferentes temperaturas. El exclusivo instrumento Flash DSC puede medir efectos a elevadísimas velocidades de calentamiento de hasta 2,4 millones de grados por minuto. Flash DSC 1 también es la herramienta idónea para estudiar la cinética de cristalización.

Manipulación manual de líquidos ergonómica



Tecnología LTS para un sencillo pipeteo

El pipeteo es una de las tareas más repetitivas en el laboratorio y puede generar fatiga y lesiones. El sistema patentado LiteTouch de nuestras pipetas reduce al mínimo la fuerza necesaria para expulsar la punta de una pipeta y con ello hace más fácil el pipeteo y evita lesiones.



Soluciones para laboratorios de I+D

Balanzas analíticas

pH-metros

Pipetas

Espectrofotómetros UV/VIS

Instrumentos para el análisis térmico

Analizadores de punto de fusión

Análisis de reacciones FTIR in situ

Estaciones de trabajo de síntesis

Calorímetros de reacción



Pesaje de alta precisión automatizado

Pesaje ultrapreciso y rápido

Nuestras balanzas analíticas y microbalanzas ofrecen un rendimiento de pesaje inigualable con una resolución mínima de hasta solo 0,0001 mg. La posibilidad de pesar cantidades muy pequeñas puede aportar ahorros considerables cuando las muestras son muy valiosas.

► www.mt.com/balances

Eficacia de resultados para el control de calidad

La obtención de resultados fiables es clave para muchos laboratorios de calidad. METTLER TOLEDO no solo se centra en proporcionar magníficos resultados, sino también en ofrecer soluciones que se adapten perfectamente a los requisitos de los clientes, en hacer más fácil el funcionamiento y en que se cumplan los SOP y las normativas.

Pesaje rápido y fiable



ErgoClips y SmartGrid aceleran el proceso de pesaje

Nuestras balanzas analíticas no solo ofrecen resultados muy fiables, sino que además destacan por su excelente y seguro manejo. Por ejemplo: ErgoClips permite pesar envases de casi cualquier forma; SmartSens permite abrir la balanza sin tocar el cortaaíres, lo que evita la contaminación; SmartGrid acelera el pesaje y facilita la limpieza de la balanza.

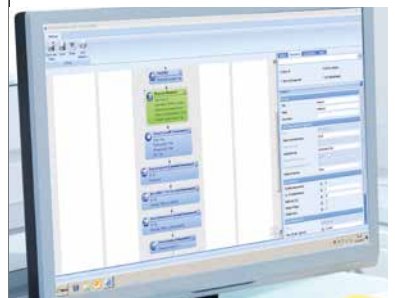
Medición multiparamétrica eficiente



Flujo de trabajo excelente en valoración, densidad, refractometría, pH, etc.

A menudo es necesario determinar varios parámetros para una misma muestra. Nuestros instrumentos mixtos de densidad y refractometría se integran por completo en nuestras soluciones de pH y valoración, por lo que ofrecen un flujo de trabajo rápido y fiable. La interfaz de usuario One Click hace más fácil su funcionamiento y reduce radicalmente la interacción del usuario.

Total transparencia de datos y conformidad



El software LabX admite la conformidad y mejora la creación de informes

Nuestro software LabX para el control de instrumentos ayuda a controlar todos los métodos/SOP y se asegura de que se ejecutan correctamente en los distintos instrumentos. Además, LabX admite por completo la conformidad con las normativas y ofrece análisis de datos completo y una creación de informes totalmente flexible.



Soluciones para laboratorios de control de calidad

Valoradores automáticos
Balanzas analíticas
Básculas de precisión
Densímetros y refractómetros
Analizadores de humedad
Analizadores de punto de fusión/goteo
Espectrofotómetros UV/VIS
pH-metros
Pipetas



Automatización One Click

Aumento de la productividad y flujos de trabajo sencillos

Gracias a nuestra interfaz de usuario One Click y nuestras soluciones de automatización modulares, se puede automatizar la valoración a niveles muy altos. La idea es que el operario sólo tenga que apretar un botón tras colocar las muestras.

► www.mt.com/one-click-titration

Flexibilidad analítica para la producción

METTLER TOLEDO desarrolla y fabrica soluciones resistentes y de alto rendimiento para su uso en la medición y el control de procesos industriales de líquidos, aplicaciones de fase gas y aplicaciones de agua pura/ultrapura. Nuestros sistemas abarcan una amplia gama de parámetros, entre ellos el pH, la conductividad, el oxígeno disuelto y gaseoso, la carga biológica y el TOC. Todos ellos incorporan soluciones de transmisores y sensores inteligentes que aportan una mejor productividad, fiabilidad de los procesos y seguridad.

Soluciones para analítica de procesos líquidos



Mayor tiempo de actividad del proceso

Los sensores en línea de pH, oxígeno, dióxido de carbono, turbidez y conductividad equipados con Intelligent Sensor Management (ISM) realizan mediciones más exactas, se comunican con transmisores de forma más estable y pueden ajustarse a los requisitos específicos de la industria. Además, las capacidades de mantenimiento preventivo de ISM aumentan el tiempo de actividad y el rendimiento del proceso.

Soluciones para analíticas de agua pura y ultrapura



Aseguramiento de la calidad del agua

La pureza del agua es vital en muchos procesos farmacéuticos, de generación de energía y microelectrónicos. La gama de sensores de METTLER TOLEDO de pH, oxígeno, ozono, conductividad y carbono orgánico total garantiza en todo momento la calidad del agua en tiempo real para cumplir las más estrictas normativas.

Soluciones para analítica de gases



Control de seguridad de procesos

La detección de gases es esencial en muchos procesos para evitar explosiones o la degradación de productos. METTLER TOLEDO ofrece soluciones in situ resistentes y de escaso mantenimiento que ofrecen alto rendimiento en mediciones y estabilidad a largo plazo.



Soluciones para el escalado y la producción

Sensores analíticos en línea

Transmisores

Alojamientos de proceso

Sistemas de limpieza y calibración

Integración del sistema

“Intelligent Sensor Management”
y transmisores multiparamétricos

El futuro de los sistemas de medición ya está aquí

METTLER TOLEDO ha desarrollado Intelligent Sensor Management (ISM) para satisfacer las necesidades de los clientes durante muchos años. ISM es una plataforma tecnológica digital para sensores y transmisores que ofrece mejoras en el rendimiento, la fiabilidad y el mantenimiento inalcanzables con otros sistemas. Los transmisores multiparamétricos disminuyen el inventario y reducen los requisitos de formación al permitir el uso de un modelo de transmisor en todos los procesos y parámetros.

► www.mt.com/pro

Soluciones de pesaje integrales para producción y llenado

Los servicios y soluciones industriales de METTLER TOLEDO optimizan las operaciones desde la recepción a la expedición, con soluciones para la producción, la inspección de envasado final del producto y la logística. Nos aseguramos de que se optimizan los procesos para conseguir la máxima eficiencia y fiabilidad. Los resultados incluyen una mejor calidad de los productos, unos procesos acelerados y automatizados, una mejor productividad y la conformidad con las normativas.

Soluciones de llenado y trabajo por lotes de calidad



Su mayor exactitud mejora la calidad del producto

Ofrecemos resultados rápidos, precisos y reproducibles para el llenado de envases a granel, tambores y viales intermedios. Elaboración de mezclas uniformes de forma constante casi sin tiempos de inactividad o desconexión. Las soluciones de trabajo por lotes de METTLER TOLEDO garantizan mezclas rápidas y uniformes. Su flexibilidad y escalabilidad permiten la adaptación a aplicaciones en continuo cambio.

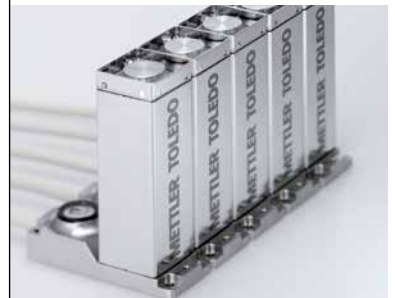
Pesaje peligroso y conforme a los estándares



Aumento de la seguridad y la productividad al mismo tiempo

Despreocúpese gracias a nuestras soluciones para las zonas peligrosas. Nuestra amplia selección de sistemas de pesaje intrínsecamente seguros abarca soluciones de pesaje de todos los tamaños, formas y capacidades. Además, cumplen con las directrices actuales de diseño en cuanto a higiene y resisten los métodos de limpieza más estrictos.

Módulos y células de pesaje



Integración sencilla y pesaje de alto rendimiento

Los sensores, células y módulos de pesaje son elementos claves para las soluciones de pesaje industrial, tales como el pesaje de depósitos y silos, el pesaje de transportadores y el control de procesos. METTLER TOLEDO ofrece una amplia gama de células y módulos de pesaje, transmisores y terminales para aplicaciones con báscula simples, y también para pesaje en movimiento y a alta velocidad, que cumplen los estándares globales de calidad y seguridad.



Soluciones de producción

Básculas de sobremesa
 Básculas compactas
 Balanzas cuentapiezas
 Básculas de sobresuelo,
 de palets y de perfil bajo
 Controladoras de exceso/defecto
 de peso
 Soluciones para zonas peligrosas
 Módulos y células de pesaje
 Terminales / indicadores /controladores



Básculas industriales

Productos de mejor calidad, aumento de la productividad y conforme a la normativa

Prestando siempre una especial atención a los procesos y aplicaciones de los clientes, ofrecemos una amplia variedad de básculas aptas para cualquier entorno y aplicación industrial.

► www.mt.com/industrial

Seguridad del producto garantizada para el envasado

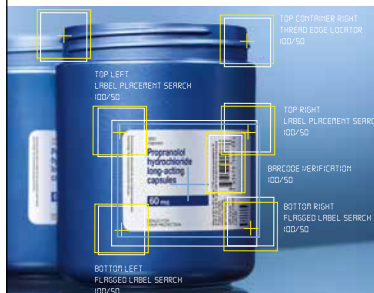
METTLER TOLEDO proporciona sistemas de inspección de productos independientes o completamente integrados para afrontar los retos que plantean los actuales requisitos de fabricación. Nuestras soluciones ayudan a conservar la calidad, seguridad e integridad de los productos, por dentro y por fuera.

Detección de metales e inspección por rayos X



Tanto si usa tecnología de detección de metales como de inspección por rayos X, los sistemas de detección de contaminantes Safeline ayudan a garantizar la seguridad de los productos. Los sistemas de inspección por rayos X también pueden realizar una serie de comprobaciones en línea de la calidad para asegurar la integridad del producto y del envasado. Juntos proporcionan la máxima calidad al producto, por dentro y por fuera.

Inspección por visión



Los sistemas de inspección por visión aseguran que los productos cumplen siempre los rigurosos estándares y especificaciones de los fabricantes. Los sistemas CI-Vision permiten realizar la inspección de una amplia variedad de envases y productos con el fin de ofrecer una perfecta presentación del producto en todo momento. Además, ofrecemos soluciones integrales para tareas de serialización y equipos de inspección óptica para líneas de envasado de la industria farmacéutica.

Monitorización centralizada de la inspección de productos



Los cuatro pilares de la monitorización integrada de la inspección de productos, que son la productividad, la calidad del producto, la seguridad y la claridad, se unen en el software ProdX. Usted controla por completo los puntos críticos de control protegiendo así al consumidor y su reputación. ProdX supervisa en todo momento el rendimiento, lo que garantiza que sus instrumentos de inspección de producto funcionen óptima y eficazmente durante más tiempo día a día.



Soluciones de envasado

Detección de metales
Inspección por rayos X
Pesaje de control
Inspección por visión
Track & Trace
Serialización



Control de pesaje

Los sistemas de control de pesaje Garvens proporcionan un control de calidad total y, por lo tanto, toda la tranquilidad del mundo. Estos sistemas de inspección de productos, ya sea en su versión estándar o personalizados, están preparados para adaptarse a la aplicación y el entorno específicos de cada fabricante. Ayudan a asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y la conformidad con la normativa de la industria.

► www.mt.com/pi

Mediciones rápidas y fiables para transporte y logística

La rapidez, el tiempo de actividad y la exactitud son esenciales para el funcionamiento de cualquier terminal, almacén o proceso de distribución. Las soluciones de pesaje, control volumétrico e identificación de METTLER TOLEDO son resistentes y precisas en todas las condiciones y proporcionan eficiencia operativa y velocidad de lectura máximas.

Control de inventario



Trazabilidad y seguridad

Los sistemas de control de inventario de METTLER TOLEDO registran de forma automática las dimensiones, el peso y la ID de todos los objetos en todas las fases de la cadena de suministro. El pesaje también es un criterio de control de inventario muy preciso en depósitos, silos y tolvas. Los módulos de pesaje se encuentran fuera del depósito y no entran en contacto con los materiales abrasivos, peligrosos o calientes almacenados en el interior.

Mediciones rápidas y exactas



Proteja sus ingresos

La clave para optimizar la eficiencia y rentabilidad del terminal reside en un perfil de datos exhaustivo. Las soluciones de control volumétrico, pesaje e identificación de METTLER TOLEDO proporcionan mediciones precisas en cualquier forma, tamaño o superficie para conseguir la velocidad de lectura más alta posible y una recuperación de ingresos máxima.

Mayor tiempo de actividad



Exactitud y fiabilidad

Los errores de pesaje y los tiempos de inactividad imprevistos son de esperar con las básculas de camiones que funcionan en entornos difíciles. Sin embargo, nuestra célula de pesaje POWERCELL PDX elimina las causas más comunes de los tiempos de inactividad y de los errores de las básculas. Esta exclusiva tecnología ayuda a mantener el rendimiento de la productividad de una empresa, al tiempo que garantiza transacciones exactas que protegen los márgenes de beneficios.



Soluciones de transporte y logística

Básculas de carretilla elevadora
Básculas de camiones
Básculas de vagones
Básculas para transporte aéreo
Aplicaciones postales
Control volumétrico de palets/paquetes
Sistemas de gestión de inventario

Control volumétrico, pesaje e identificación

Dimensiones, peso e ID de forma simultánea

El peso, las dimensiones y la ID son los parámetros básicos en que se basa la industria del transporte y la logística para planificar y facturar sus trabajos. Nuestras soluciones aumentan la automatización, mejoran la productividad, la exactitud, y los beneficios. Todos nuestros sistemas presentan pesos y medidas aprobados; eso garantiza una máxima protección de los ingresos y la total confianza del cliente.



Soluciones integradas para minoristas de alimentación

Los alimentos frescos se están convirtiendo cada vez más en un factor crucial del éxito de los minoristas de alimentación y son la clave para fomentar la fidelidad del cliente. Nuestras soluciones de pesaje preparadas para el futuro le ofrecen una perfecta integración en sistemas ERP, rápidos procesos de servicio y una plataforma para ideas promocionales innovadoras, todo ello para ofrecerle un éxito sostenible en el sector de los alimentos frescos.

Preempaquetado y etiquetado



Flexible, sencillo, efectivo. Desde un simple equipo manual hasta soluciones muy automatizadas, nuestros equipos le permiten empaquetar y etiquetar sus alimentos frescos rápida y fácilmente. Además puede mostrar su compromiso con la sostenibilidad gracias a nuestro concepto de "etiquetado en verde".

Pesaje de alimentos frescos



Ergonómico, robusto, innovador. El dispositivo de pesaje ideal para cualquier aplicación y todo tipo de productos frescos, tanto carne y pescado como fruta y verduras. Puede confiar en la ayuda de nuestra amplia gama de básculas, que ofrecen control manual y de pantalla táctil tanto en el mostrador de productos frescos como en zonas de auto-servicio.

Pesaje en caja



Eficiente, centrado en el cliente, fácil de usar. Nuestras básculas de caja y pantallas de puntos de venta satisfacen las demandas más exigentes de la crucial zona de cajas. Hacen posible un pesaje y procesamiento en el punto de venta rápidos y sin colas.



Soluciones para minoristas de alimentación

Etiquetado de precios

Sistema de envasado

Envases

Balanzas comerciales de venta directa al público

Básculas de autoservicio

Básculas de caja

Básculas básicas

Marketing contextual en su tienda

Merchandising visual

Refuerce sus marcas, apele a los sentidos, maximice las ventas. Cautive a sus clientes en el momento que toman su decisión de compra mediante las pantallas de sus balanzas comerciales de venta directa al público y de autoservicio, gracias a nuestra aplicación de señalización digital.

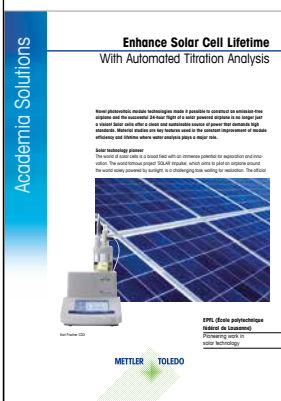
► www.mt.com/retail



Conocimiento y herramientas para soluciones efectivas

METTLER TOLEDO proporciona una amplia variedad de herramientas y documentación gratuitas para la formación y sobre las últimas técnicas y cómo optimizar las aplicaciones. Nuestra página web www.mt.com es un gran recurso para consultar conocimientos y prácticas recomendadas.

Documentación de las aplicaciones

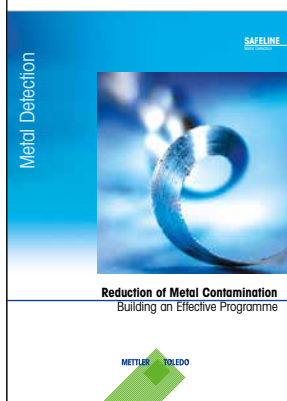


Ofrecemos una completa asistencia para las aplicaciones para todas nuestras soluciones. Por ejemplo, nuestra base de datos de aplicaciones de valoración contiene más de 300 aplicaciones para los principales segmentos de la industria.

Ejemplos de, aplicaciones de valoración:
 ► www.mt.com/titration_applications

Ejemplos de, aplicaciones para la humedad:
 ► www.mt.com/moisture

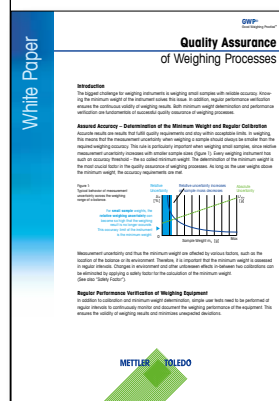
Guías tecnológicas



Nuestras guías acreditadas proporcionan las mejores prácticas de la industria en áreas claves para la mejora de los procesos y ayudan a tomar decisiones fundamentadas.

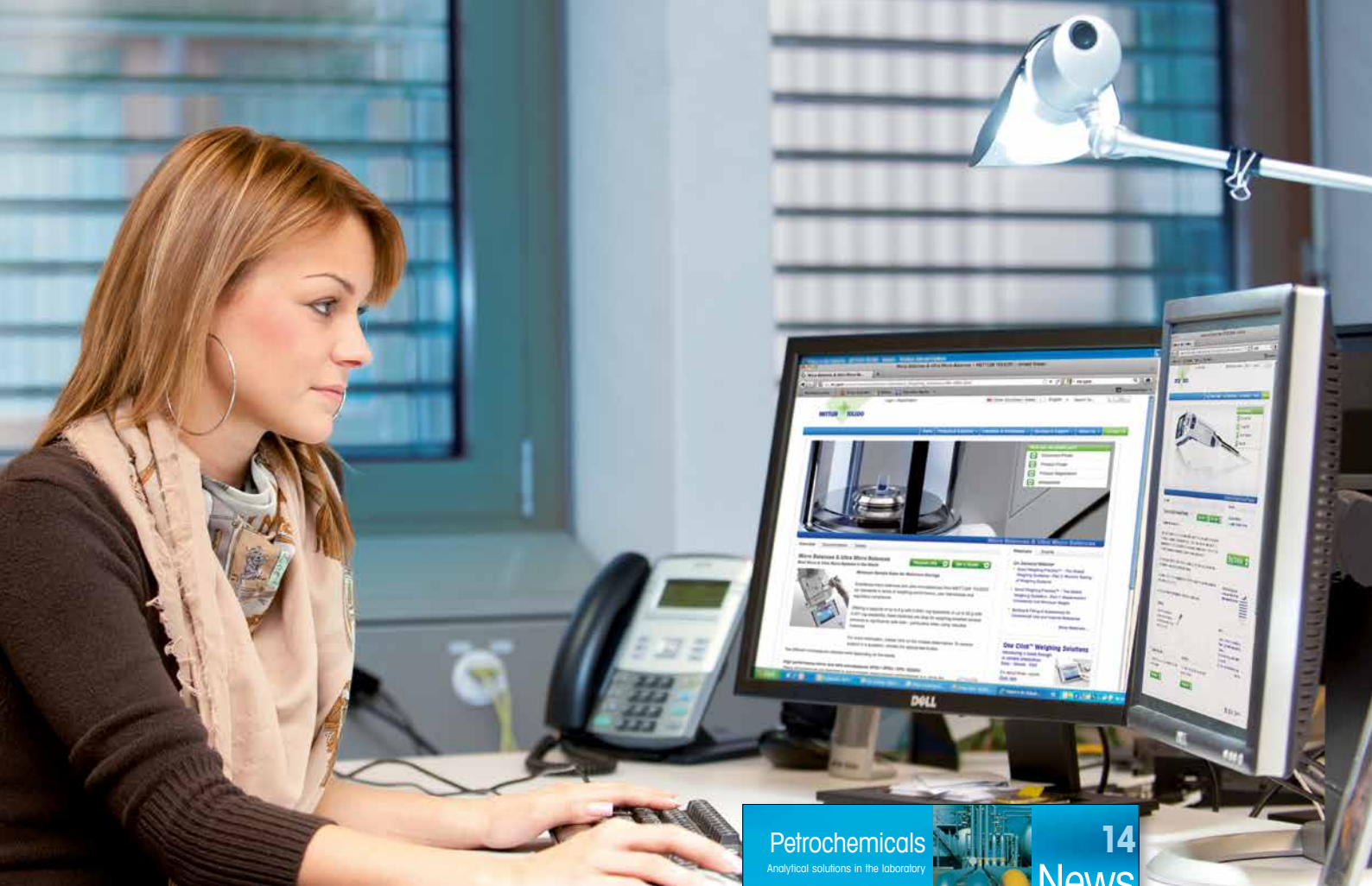
Por ejemplo, la guía de detección de metales:
 ► www.mt.com/pi-guides

Libros blancos

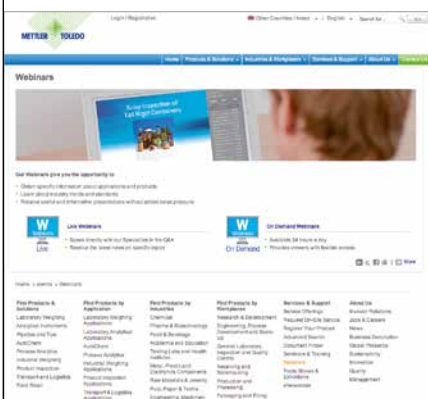


Cada vez más libros blancos documentan soluciones innovadoras en los procesos de formulación desde la I+D de la industria química hasta la mejora de la productividad en procesos de formulación.

► www.mt.com/whitepapers



Cursos on-line



METTLER TOLEDO ofrece un amplio abanico de cursos on-line sobre diversos temas, desde optimización de procesos o aplicaciones hasta técnicas avanzadas, además de incluir presentaciones realizadas por expertos líderes en el sector académico e industrial. Ofrecemos cursos on-line en directo y archivados que pueden verse inmediatamente.

Portal de cursos on-line de METTLER TOLEDO:
www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.






Casos prácticos, aplicaciones y mucho más

Información periódica para el cliente

Publicamos de forma periódica boletines de noticias para los principales segmentos de la industria, así como para temas específicos, tales como la química analítica o la caracterización de materiales. Consulte nuestra interesante bibliografía científica en la página web siguiente:

www.mt.com/whitepapers

Servicio de mejora la actividad, rendimiento, conformidad y experiencia

El personal de servicio técnico de METTLER TOLEDO sabe cómo satisfacer las necesidades de su empresa y sacarle el máximo partido a su instrumentación y equipo. Aprovechese de la experiencia, la habilidad y el profundo conocimiento de nuestro personal formado por miles de especialistas en servicio totalmente entregados con presencia en todo el mundo y, sobre todo, muy cerca de usted.

Nuestra oferta de servicios garantiza el tiempo de actividad, el rendimiento y la conformidad óptimos del equipo y la experiencia necesaria para maximizar su inversión.

Suporte y reparación



Beneficiarse de un tiempo de actividad máximo para su equipo y sus procesos y obtenga asistencia cuando y donde la necesite:

- Reparación in situ o en el almacén
- Piezas desgastadas y deterioradas
- Equipos y piezas de repuesto
- Renovación
- Control y diagnóstico remotos

Rendimiento



Alcance resultados sumamente exactos y precisos en sus procesos al optimizar el rendimiento del equipo en cualquier entorno:

- Instalación cualificada
- Instalación y configuración
- Mantenimiento preventivo
- Mantenimiento del software
- Optimización de los instrumentos y los procesos
- Asistencia para las aplicaciones

Conformidad



Tenga la tranquilidad de cumplir con las normativas y de que los resultados obtenidos cumplen los requisitos en todo momento:

- Calibración y certificados
- Verificación legal
- Asistencia en pesos y medidas
- Cualificación y validación
- Documentación y pruebas



Conocimiento



Tenga siempre garantizadas la máxima eficacia y experiencia de su personal mediante formación y cursos a su medida:

- Formación básica para usuarios y técnicos
- Formación avanzada sobre aplicaciones
- Consultoría y personalización
- Integración de sistemas y procesos
- Cursos impartidos por expertos
- Documentación y descargas

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

Customer	Red Phoenix
Country	Spain
Department / Position	GP
Building	1
Street	High Street
Zip Code / City	8.000

Minimum weight	200	g
Maximum net weight	40	mg
Weighting tolerance	0.10	%
Safety factor required	2	
Minimum lot size	GWP-40.0	

Balance	PH2102N	
Capacity	200	g
Range 1	0 - 20	g
Range 2	0.01 - 0.02	g
Resolution	0.1mg	
Automatic internal adjustment	Yes	

The specified device meets the process requirements.

METTLER TOLEDO

GWP®
Good Weighing Practice™

Recommendation Services

1) The minimum weight allowable depends on the environment. The data on this table has been used for other tables. The stated minimum weight of the system can depend on the use of the system and the actual value calculated, for which METTLER TOLEDO cannot be responsible. The selection of the actual minimum weight can vary from a discrepancy in 10% to 20%.

2) The typical maximum weight applies in Range 1. In Range 2 the typical maximum weight will be lower.

3) Based on typical maximum weight

4) Storage class 2000 g/20 g buffer = 2000 g/20 g buffer
Current value: 100 g/10 g buffer = 100 g/10 g buffer

The recommended practice for environmental protection and use and not handling in any way. The recommended practice for environmental protection and use and not handling in any way. The recommended practice for environmental protection and use and not handling in any way. The recommended practice for environmental protection and use and not handling in any way.

www.mt.com/GWP

Quality certificate
Document certifying the quality of the product according to ISO 9001.

Environment management
System certified by ISO 14001.

CE
"Technical Regulation"
The only place on the market for our products, certified and by the manufacturer.

Prácticas de medición

Funcionamiento óptimo durante toda la vida útil del producto

Nuestras buenas prácticas de medición (GP), así como la Good Weighing Practice (GWP®), permiten a nuestros clientes optimizar sus resultados con un coste mínimo. GP ofrece una serie de servicios a medida como la evaluación de productos sistemática y eficiente o la instalación profesional, además de una calibración adecuada y un uso rutinario altamente optimizado.

► www.mt.com/GP

Presencia global con Servicio y asistencia sobre el terreno

Cuando se trata de instrumentación, necesita un socio potente. Un socio que cuente con la solidez y los conocimientos en I+D para desarrollar productos que aporten un valor real a los procesos. Un socio que no solo goce de presencia global para prestarle servicio incluso en los lugares más remotos del planeta, sino que le ofrezca asistencia técnica y asistencia para aplicaciones en cualquier lugar y en cualquier momento.



Numero personal de servicio técnico altamente preparado.

Prestamos servicio a nuestros clientes en todo el mundo con una de las mayores redes de ventas y servicio de la industria. Tiene a su disposición más de 6500 especialistas formados en nuestras fábricas, en las áreas de ventas, asistencia para las aplicaciones y servicio técnico, que le ayudarán a aumentar la eficiencia, rentabilidad, seguridad y fiabilidad de sus procesos operativos. Los equipos locales son capaces de establecer una relación próxima con los usuarios y tienen la flexibilidad de adaptar el soporte y el servicio a los diferentes requisitos del usuario.



Más de
6500
especialistas en
ventas y servicios
por todo el mundo

Presencia global

Gracias a nuestras propias organizaciones de mercado que operan en la mayoría de países industrializados y a nuestros socios seleccionados en otras regiones, podemos atender a nuestros clientes en todo el mundo. Nuestros productos y servicios están disponibles en más de 100 países. Nuestras organizaciones de mercado centradas en los diversos territorios se encargan de todos los aspectos de ventas, servicio y asistencia.

METTLER TOLEDO cuenta con sus propias organizaciones de ventas y servicios en 39 países, así como con socios distribuidores y de servicios en la mayoría de países del mundo. Los productos se desarrollan y producen en distintos puntos de Estados Unidos, Europa y China.

Ubicaciones de ventas y servicio de METTLER TOLEDO
► www.mt.com/global-presence

www.mt.com