

Soluciones químicas



Soluciones innovadoras para mejorar
la calidad, la productividad y la seguridad

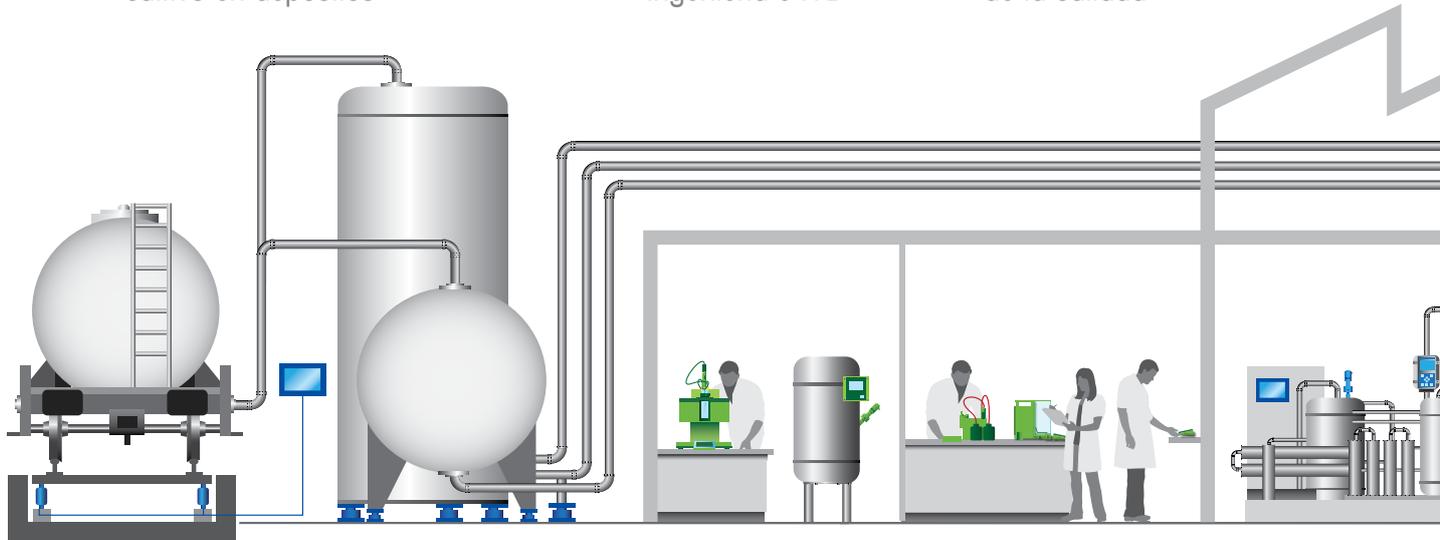
METTLER TOLEDO

Procesos y control de calidad mejorados en toda la cadena de valor

Recepción de material y cultivo en depósitos

Laboratorios de ingeniería e I+D

Laboratorio de control de la calidad



Recepción de materiales Cultivo en depósitos

Garantice una captura precisa y una transparencia total del material recibido. Optimice el tiempo de actividad y el rendimiento de sus procesos con innovadoras soluciones de pesaje. Garantice la seguridad durante las operaciones de carga y descarga. Los analizadores de gas oxígeno con láser de diodo regulable ofrecen una gran fiabilidad para la detección de niveles peligrosos de oxígeno en los sistemas de recuperación de vapor.



Laboratorios de ingeniería e I+D

Las soluciones de pesaje de alto rendimiento son fundamentales para obtener unos resultados sólidos en I+D. Los instrumentos de análisis térmico contribuyen a mejorar los materiales. Las soluciones de química automatizada aceleran el desarrollo de nuevos compuestos. Los calorímetros de reacción y los instrumentos FTIR proporcionan resultados fiables sobre la cinética de las reacciones. Los sistemas de caracterización de partículas permiten optimizar los procesos de cristalización.

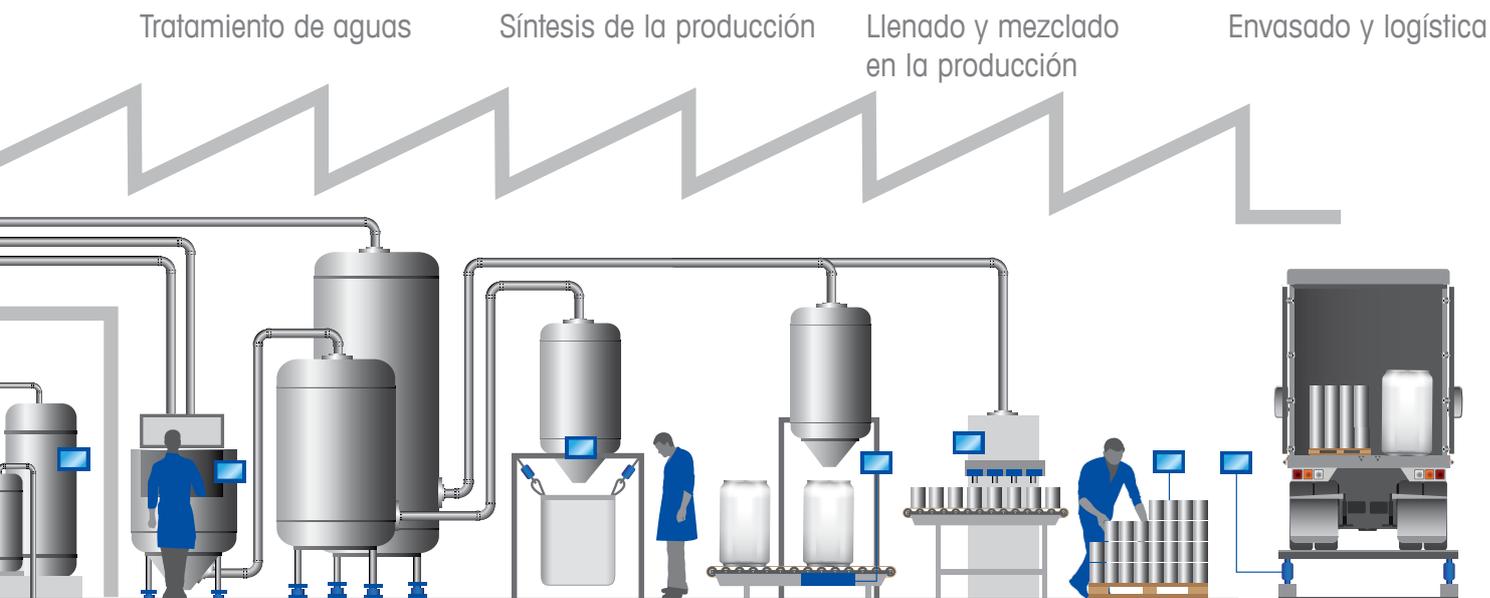


Laboratorio de control de la calidad

Los controles de calidad en la industria química dependen de análisis rápidos y precisos, así como de una gestión segura de los datos, para garantizar que sus productos cumplen con las especificaciones. Las balanzas, los valoradores, los pHmetros, los densímetros, los refractómetros, las pipetas y los demás instrumentos de METTLER TOLEDO hacen que los estrictos controles de calidad sean viables. El software LabX protege los datos y los resultados.



La industria química se enfrenta a numerosos retos. Entre ellos se encuentran el aumento de los requisitos de seguridad alimentaria, el cumplimiento normativo cada vez más exigente y la mejora de la productividad y la calidad del producto. Así pues, cuando se trata de instrumentos analíticos, básculas y balanzas precisos, necesita un socio potente y de confianza que le ayude con soluciones de pesaje completas, sistemas analíticos integrales y servicios fiables.



Tratamiento de aguas

Las aguas puras y ultrapuras se encuentran entre los medios más complicados en los que llevar a cabo análisis en línea. Nuestros amplios conocimientos sobre las características del agua han derivado en el desarrollo de una amplia gama de sensores de conductividad que ofrecen una precisión máxima y sensores de pH en aguas de baja conductividad extraordinariamente estables que requieren un mantenimiento mínimo.

Síntesis de la producción

El control de nivel gravimétrico es un método muy preciso y fiable para la dispensación y el vaciado de material en depósitos y recipientes. Nuestra gama de sensores inteligentes para pH, ORP, OD y conductividad proporciona funciones de diagnóstico con un rendimiento continuo, lo que ayuda a evitar cualquier pérdida de reactivos o producto que no cumpla las especificaciones.

Llenado y mezclado en la producción

Los terminales de procesos totalmente integrados optimizan el llenado y el mezclado gracias a transferencias precisas de materiales uniformes. Contribuyen a minimizar los residuos y a aumentar los beneficios. Los operarios reciben instrucciones claras durante la formulación manual para eliminar las costosas variaciones. La calidad de los lotes aumenta tanto si el equipo se acciona de forma automática o manual.

Envasado y logística

La manipulación diaria de mercancías voluminosas y pesadas requiere soluciones sólidas que garanticen precisión y fiabilidad. Nuestra línea de básculas de sobresuelo, de perfil bajo y para palés son adecuadas para un uso diario tanto en zonas secas como húmedas. Además, muchos modelos también son aptos para su uso en zonas peligrosas.



Inventario y calidad del material bajo control completo

En la recepción de material, se debe garantizar tanto la calidad como la cantidad de las materias primas. Además, cada vez se requiere más la trazabilidad de los materiales desde la recepción, el almacenamiento y la producción hasta el producto envasado. Nuestros sistemas le ayudan a controlar la calidad y la cantidad de las materias primas y, además, proporcionan una transparencia absoluta de todo el material recibido. Con la ayuda de nuestros analizadores de oxígeno, se consigue mantener la seguridad y evitar la degradación de los productos durante el almacenamiento y las transferencias.

Pesaje de vehículos



Pesaje de camiones y vagones bajo completo control

Controlar los costes y maximizar la productividad es esencial en la cadena de custodia de los productos. Con nuestros terminales y básculas de vehículos líderes en la industria, las soluciones configurables que no requieren supervisión, el software de gestión de tráfico multibáscula, entre otros, podrá hacer frente a estos retos. Nuestras básculas resisten temperaturas extremas y pesan vehículos de todos los tamaños y formas.

Seguridad ante todo



In situ análisis de oxígeno rápidos

La entrada de aire en los sistemas de antorcha y en la recuperación de vapores y disolventes orgánicos de los depósitos de almacenamiento debe mantenerse por debajo de los niveles críticos. Normalmente, esto implica la disolución de la mezcla de gases con un gas inerte. Los sensores de oxígeno proporcionan mediciones in situ de alta fiabilidad que garantizan que los niveles de oxígeno se mantengan dentro de los límites seguros.

Densidad e índice de refracción



Instrumentos LiquiPhysics™ que sustituyen los métodos manuales

Los densímetros y refractómetros analizan muestras de líquido de forma sencilla y automática. Son instrumentos ideales para realizar comprobaciones periódicas. Ofrecen resultados en muy poco tiempo, por lo que son muy aptas para comprobaciones puntuales aleatorias durante el proceso. Mida la densidad, la gravedad específica, el índice de refracción o las concentraciones de sal, alcohol y otros componentes.



Soluciones de recepción y cultivo en depósitos

Analizadores de humedad
Densímetros
Refractómetros
Balanzas de precisión
Básculas de sobremesa
Básculas de sobresuelo, de perfil bajo y
para palés
Pesaje de depósitos y tolvas
Módulos de pesaje y células de carga
Terminales de pesaje
Sistemas de gestión de inventario
Soluciones para zonas peligrosas
Analizadores de oxígeno TDL
Sensores de oxígeno amperométricos



Módulo de Pesagem SWB505 MultiMount®

Pesaje de depósitos seguro y fiable

El módulo SWB505 MultiMount se ha diseñado para aplicaciones estáticas y dinámicas que no ponen en peligro la seguridad, incluidas las homologaciones FM y ATEX. El diseño del pasador basculante de eficacia demostrada y las células de carga con homologación metrológica ofrecen el máximo nivel de precisión de pesaje en capacidades que abarcan desde 5 kg hasta 4,4 t. Además, cuenta con funciones como SafeLock™, que garantiza una instalación y un funcionamiento fáciles y seguros desde el principio.

► www.mt.com/ind-multimount

Desde la investigación hasta el escalado

Control con soluciones inteligentes

Para dar con grandes hallazgos es vital que amplíemos los límites de la realidad. METTLER TOLEDO ofrece técnicas innovadoras para facilitar la investigación y las herramientas indispensables para la gestión del escalado y de la ingeniería de reacciones. Proporcionamos una extensa gama de herramientas de laboratorio esenciales para los científicos y los ingenieros de hoy en día que van desde la síntesis orgánica totalmente automatizada hasta los calorímetros de reacciones, pasando por el pesaje de alta precisión y el análisis de materiales avanzados. Nuestros sistemas contribuyen a mejorar la productividad, además de la fiabilidad y la seguridad de los procesos.

Pesaje rápido de alta precisión



Pesaje ultrapreciso fiable y rápido

Nuestras balanzas analíticas y microbalanzas ofrecen un rendimiento de pesaje inigualable con una legibilidad mínima de tan solo 0,1 µg. La posibilidad de pesar cantidades muy pequeñas puede aportar ahorros considerables cuando las muestras son muy valiosas. Las balanzas de precisión también admiten hasta 64 kg. Las plataformas de gran tamaño, la construcción robusta y las carcasas metálicas proporcionan una larga vida útil.

Análisis térmico óptimo



La herramienta universal para la caracterización de los materiales

La técnica de calorimetría diferencial de barrido (DSC) es ideal para el control de calidad, el desarrollo de materiales y la investigación. Determina cantidades térmicas, analiza procesos térmicos y caracteriza o compara materiales. DSC proporciona información valiosa sobre el procesamiento, la aplicación, los defectos de calidad, la identificación, la estabilidad, la reactividad, la seguridad química y la pureza de los materiales.

Análisis de reacción para el laboratorio y la producción



Elimine la toma de muestras y las mediciones in situ

Mejore las aplicaciones de I+D y escalado de compuestos químicos y rutas de químicos sintéticos con instrumentos ReactIR. Estudie diferentes fases de reacciones químicas (gas o líquido) en una gran variedad de condiciones: temperaturas altas y bajas, presión alta y en vacío, ácidos, cáusticos, etc. Las opciones de muestreo de reactores de flujo o discontinuos permiten el control de las reacciones.



Soluciones de ingeniería e I+D

Balanzas analíticas y microbalanzas

Pipetas

Valoradores Karl Fischer

Instrumentos para análisis térmico

Analizadores de punto de fusión

Análisis de reacciones FTIR in situ

Estaciones de síntesis

Calorímetros de reacción

Básculas de sobresuelo y para depósitos

Sensores analíticos en línea y fuera de línea:

pH, ORP, oxígeno, etc.

Carbono orgánico total

Transmisores y medidores



EasyMax®

Síntesis orgánica eficaz con EasyMax® y ReactIR™

Nuestras soluciones permiten avances en la innovación en química ayudando a los científicos a crear rutas sintéticas viables para nuevos productos. Gracias a la rápida evaluación de diversas rutas potenciales, materias primas, elementos constituyentes y condiciones de las reacciones, los químicos pueden producir la cantidad necesaria del compuesto objetivo.

En resumen: síntesis química sencilla.

Resultados fiables para un control total de la calidad

La obtención de resultados fiables es clave para muchos laboratorios de calidad. METTLER TOLEDO se centra en proporcionar resultados precisos y por ello ofrece soluciones que se adaptan perfectamente a los requisitos de los clientes, que facilitan y agilizan el funcionamiento, y que cumplen los PNT y las normativas.

Las balanzas y los instrumentos analíticos de METTLER TOLEDO le ayudan a alcanzar objetivos de calidad con comprobaciones fiables y eficaces.

Logre agua de forma específica y precisa



Los valoradores Karl Fischer: Sencillo y seguro con One Click®

El método Karl-Fischer es el estándar para la determinación del contenido específico de agua. Inicie las valoraciones volumétricas y coulombimétricas con solo pulsar un botón y obtenga resultados en unos minutos. Los sistemas valoradores completamente cerrados impiden el contacto de los operarios con los reactivos KF.

- Método coulombimétrico
- Método volumétrico

Nuevo método para analizar el punto de fusión



Fácil, eficaz, trazable y automático

Opere los nuevos instrumentos MP y DP con One Click®. Consiga unas mediciones fiables de los puntos de fusión y de goteo totalmente automatizadas y de alta capacidad de repetición de conformidad con los estándares. Determine hasta seis muestras de fusión en una sola vez. La innovadora tecnología de medición basada en cámara proporciona resultados exactos, trazabilidad sin precedentes y posibilidades de documentación ejemplares.

Pesaje de muestras y estándares



Preparación de muestras fiable, segura y precisa

Nuestras balanzas combinan células de medición estables y de alta resolución con una gama completa de funciones, como ErgoSens, ErgoClip o SmartGrid a fin de que el pesaje sea más preciso y de mejorar la ergonomía del control de peso. Siga las instrucciones basadas en los PNT de la pantalla de la balanza y transfiera los datos automáticamente con el software LabX para evitar errores.



Soluciones para el control de calidad

Valoradores potenciométricos
Valoradores Karl Fischer
Balanzas analíticas
Balanzas de precisión
Densímetros y refractómetros
Analizadores de humedad
Analizadores de punto de fusión/goteo
Espectrómetros UV/VIS
pH metros
Pipetas
Análisis térmico
Software LabX®
Software FreeWeigh.Net®



Titration Excellence e InMotion

One Click® Automation: mayor productividad y flujos de trabajo sencillos.

Gracias a nuestra interfaz de usuario One Click y nuestras soluciones de automatización modulares, se puede automatizar la valoración a niveles muy altos. Después de colocar todas las muestras en su lugar, lo único que debe hacer el operario es apretar un botón.

► www.mt.com/one-click-titration

► www.mt.com/titration

Controle por completo la calidad y el tratamiento del agua

Los sistemas de aguas industriales y químicas son vulnerables a la corrosión, el escalado y la acumulación de residuos. Un buen programa de tratamiento del agua ayuda a controlar la calidad de esta. METTLER TOLEDO es también líder mundial en mediciones exhaustivas de la calidad del agua desionizada. Nuestros productos constituyen un estándar aceptado para la calidad del agua en muchos sistemas de composición de agua contratados.

Medición de numerosos parámetros



Mida los valores correctos del modo adecuado

Medidores e instrumentos con facilidad de funcionamiento. Diseñados para su uso en plantas químicas, ofrecen lecturas de resultados estables en muy poco tiempo, además de resistencia y una prolongada vida útil. Cubra las necesidades de su laboratorio con medidores de sobremesa. Llegue a las muestras en cualquier ubicación de la planta gracias a los medidores portátiles.

pH en aguas de baja conductividad



Controle la química de ciclos

Para mantener la integridad de las turbinas y la caldera, controlar el pH es extremadamente importante. No obstante, debido a su baja conductividad, la medición del pH en aguas ultrapuras resulta muy complicada. El sensor pHure Sensor™ incorpora un electrolito de referencia que fluye libremente presurizado que genera suficiente conductividad para proporcionar una medición de pH con la mayor precisión disponible para aguas puras.

Adelántese a la corrosión y el escalado



Maximice la eficacia de los sistemas de refrigeración

Para evitar la corrosión y el escalado en sistemas de refrigeración por agua, el pH debe estar controlado en un pequeño intervalo. Para evitar el exceso de acumulación de minerales, la concentración total de sólidos disueltos debe someterse a un control exhaustivo. METTLER TOLEDO proporciona instrumentos fiables para la medición de ambos parámetros, lo que le ayudará a maximizar el número de ciclos de refrigeración por agua a un coste reducido.



Soluciones para el tratamiento de aguas

Medición

Medición del oxígeno disuelto

Analizadores de sílice y de sodio

Valoradores potenciométricos

Medidores portátiles y de sobremesa de la conductividad y el pH

Electrodos y sensores

Básculas de sobresuelo y de sobremesa

Transmisor M400 de dos cables

Transmisor M400 de dos cables multiparamétrico y monocanal

El transmisor M400 de dos cables, que incorpora gestión de sensores inteligentes (ISM®) y comunicación HART, es el instrumento de bucle ideal para realizar mediciones de pH, ORP, oxígeno y conductividad. Su robusto diseño y su sencillo funcionamiento convierten el M400 de dos cables en una herramienta perfecta para las industrias químicas. Además, el continuo acceso a la función de diagnóstico de ISM avanzado ofrece una seguridad y una fiabilidad de funcionamiento superiores.

► www.mt.com/m400-2wire

Soluciones de medición completas para plantas de producción

El control inmediato de todas las fases de producción, la gran seguridad en el funcionamiento y la mejor tecnología de medición existente son factores clave para conseguir la excelencia en la fabricación.

Las soluciones de medición industrial de METTLER TOLEDO optimizan las operaciones y contribuyen a acelerar los procesos, mejorar la calidad del producto y cumplir con las normativas.

Protección del rendimiento y la calidad del producto



Medición de pH de alta fiabilidad en reactores

En algunas fases de la síntesis, ya sea orgánica o inorgánica, el pH es un parámetro crítico del proceso. Los sensores de pH de METTLER TOLEDO son muy resistentes y están diseñados para proporcionar un rendimiento de medición fiable y continuo en todas las condiciones de proceso posibles.

Control del nivel gravimétrico



Convierta su reactor en una báscula

Los líquidos, polvos, sólidos y gases se capturan, almacenan y procesan en muchos tipos de recipientes, depósitos y tolvas. El control de nivel gravimétrico es muy preciso y resulta perfecto para realizar mediciones en materiales agresivos, calientes o que no son autonivelantes. METTLER TOLEDO ofrece una completa gama de células de carga y sensores de pesaje para gestionar el inventario, garantizar la uniformidad de los productos y eliminar residuos.

Determinación de la humedad



Garantice la capacidad de procesamiento, el período de conservación y la estabilidad

Los analizadores halógenos de humedad son la solución perfecta para la determinación rutinaria rápida y sencilla de la humedad. Compruebe fácilmente cualquier muestra tanto durante el proceso como fuera de línea, ya sean sólidas, pastosas o líquidas. Determine la humedad durante todo el proceso siempre que lo necesite.



Soluciones para la producción

Analizadores de humedad
Densímetros y refractómetros
pHmetros y electrodos de laboratorio
Valoradores potenciométricos
Básculas de sobremesa
Básculas de sobresuelo, de perfil bajo y para palés
Pesaje de depósitos y tolvas
Módulos de pesaje y células de carga
Terminales de pesaje
Soluciones para zonas peligrosas
Medición de la turbidez, la conductividad y el pH/ORP de procesos

Sensor de pH/ORP InPro 4800i

Sensor de pH/ORP de alta resistencia

El InPro 4800i es un sensor de última generación para pH y ORP diseñado para las aplicaciones más exigentes. Su larga ruta de difusión con forma de hélice y el electrolito de referencia de gel convierten este sensor en una herramienta extraordinariamente resistente a los oxidantes y disolventes. Incorpora un largo diafragma de PTFE que repele la suciedad y es altamente insensible a la obstrucción, por lo que se trata de un sensor ideal para su uso en medios que contienen hidrocarburos, fibras o partículas.

► www.mt.com/inpro4800

Soluciones para llenado y mezclado que garantizan una fabricación correcta

METTLER TOLEDO ofrece sistemas y componentes para gestionar procesos químicos de llenado, formulación y mezclado de forma segura, reproducible y eficaz. Abordan los retos que plantean los actuales requisitos de fabricación de materiales químicos.

Nuestras soluciones favorecen unos pasos de fabricación seguros y contribuyen a conservar la calidad, la seguridad y la integridad de los productos, por dentro y por fuera.

Llenado de tambores y gas



Soluciones de llenado versátiles y eficaces

El llenado automático y manual de tambores y bombonas de gas requiere una gran precisión. Tanto si se usa de forma independiente como integrado en el sistema, el instrumento de pesaje debe garantizar que alcanza el peso objetivo de forma rápida y precisa. Nuestras soluciones cumplen todas las aprobaciones de mediciones y pesajes necesarios y cuentan con certificación para uso en zonas peligrosas.

Control de los procesos por lotes



Procesos de llenado totalmente integrados

El terminal de lotes IND780 optimiza los procesos por lotes gracias a transferencias de materiales uniformes y precisas, minimiza los residuos de material y mejora la calidad de los lotes. La comprobación de tolerancias, la identificación de materiales mediante la lectura de códigos de barras y las instrucciones para el operario son factores que contribuyen a garantizar que el operario pase por cada lote.

Comprobaciones de integridad



Detección de partículas extrañas

Los sistemas de detección de contaminantes Safeline ayudan a garantizar la seguridad de los productos. Los sistemas de inspección por rayos X también pueden realizar una serie de comprobaciones en línea de la calidad para garantizar la integridad del producto y del paquete. Juntos proporcionan la máxima calidad al producto, por dentro y por fuera.



Soluciones para llenado y mezclado

Sistemas de pesaje para formulación y trabajo por lotes

Módulos de pesaje y células de carga

Básculas de sobresuelo y de sobremesa

Pesaje de comprobación

Detección de metales

Inspección por rayos X

Track & Trace (trazabilidad y serialización)

Soluciones de gestión de datos

Sensores analíticos en línea y transmisores de pH, conductividad, TOC, etc.



Terminal de pesaje IND560

Aplicaciones inteligentes de llenado y mezclado

El versátil terminal IND560x es excelente para controlar aplicaciones de dosificación y llenado. Proporciona el mejor rendimiento de su clase para unos resultados exactos, precisos y rápidos en operaciones manuales, semiautomáticas o completamente automáticas. Para un llenado más avanzado, el software de la aplicación Fillplus añade el mezclado de materiales de forma automatizada, con lo que se reducen los errores y se facilita la obtención de información sobre los procesos.

► www.mt.com/ind560

Soluciones para garantizar la calidad y la satisfacción de los clientes

Las soluciones de inspección de productos, pesaje, control volumétrico e identificación de METTLER TOLEDO proporcionan una eficacia operativa, velocidad de lectura y seguridad máximas. Los sistemas avanzados de inspección, las básculas precisas y los sistemas de puesta en marcha de fácil funcionamiento ayudan a procesar los pedidos con rapidez y precisión. Nuestras soluciones garantizan una gran calidad de la entrega en todo momento para así lograr la completa fidelidad y satisfacción de los clientes.

Control de peso e inspección por visión



Control de llenado automático con tecnología de retroalimentación de la llenadora

El control de llenado automatizado, junto con la tecnología de ajuste de la llenadora on-line, garantiza la uniformidad en el nivel de llenado de los envases. Esto garantiza, a su vez, que las mercancías acabadas cumplan los requisitos normativos y la legislación. Compruebe la integridad del empaquetado y la corrección del etiquetado de los productos acabados con la tecnología de inspección por visión. La integración de detectores de metales y dispositivos de rayos-x se suman a una solución de inspección de alto rendimiento.

Pesaje móvil



Movilidad, flexibilidad, precisión y resistencia

Gracias a las básculas móviles, ya no es necesario mover la carga hasta la báscula; ahora son las básculas las que se desplazan. Esto ahorra tiempo y mejora la productividad. Diseñadas para uso industrial, estas básculas proporcionan resultados de pesaje fiables en cualquier lugar. Gracias a las diferentes clasificaciones de áreas peligrosas, acabados de materiales y opciones de duración de la batería, encontrará la báscula más adecuada para su aplicación y su entorno.

Soluciones de pesaje para almacenes



Mejore la productividad de su almacén

Acelere los procesos de almacenamiento y logística con nuestra amplia gama de básculas de sobreesuelo y de sobremesa. Nuestros instrumentos, tanto fijos como móviles, cuentan con amplios rangos de pesaje y alta precisión para satisfacer sus requisitos específicos. Entre las aplicaciones se incluyen el control de inventario, el recuento de piezas y las comprobaciones de integridad.



Soluciones de expedición y logística

Básculas de sobremesa, de sobresuelo
Básculas pesa-palés
Pesadoras de cajas
Seguimiento y localización de puntos de identificación
Detección de metales e inspección por rayos X
Inspección por visión
Control de peso dinámico
Soluciones de agregación y serialización
Control volumétrico de palés/paquetes
Básculas de camiones
Básculas para transporte aéreo
Sistemas de gestión de inventario



Célula de carga POWERCELL® PDX®

La tecnología de células de carga avanzada lleva la fiabilidad al siguiente nivel

Las POWERCELL® son las células de carga de vehículos más precisas y fiables. Llevan más de 20 años resistiendo las fuerzas más extremas de la naturaleza en básculas de camiones y vagones. Las células de carga POWERCELL PDX ofrecen un nivel superior de fiabilidad gracias al diagnóstico predictivo. Ofrecen un rendimiento sin igual y un coste total de propiedad líder en la industria.

► www.mt.com/powercell

Factores decisivos para el éxito

Calidad y productividad

Maximice la calidad de fabricación, el rendimiento y el tiempo de actividad para proteger sus márgenes de beneficios. Nuestros equipos de producción y análisis con diseño ergonómico, la tecnología de sensores de última generación y las eficaces soluciones de adquisición de datos ayudan a acelerar la producción, a garantizar una calidad elevada y uniforme de los productos, y a mejorar la imagen de marca.

Mayor eficacia gracias a la ergonomía

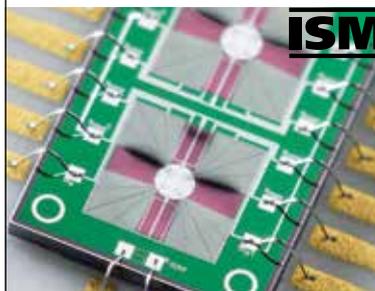


El diseño ergonómico ayuda a evitar errores operativos y a reducir la fatiga durante las tareas rutinarias, además de mejorar la eficacia. Ejemplos:

- Función One Click®, que permite un funcionamiento rápido, sencillo y seguro.
- Pipetas PipetLite XLS, que requieren una fuerza mínima para la expulsión de puntas.
- La solución de pesaje de comprobación ColorWeight®, en la que puede ver las tolerancias de un vistazo.

- ▶ www.mt.com/one-click-titration
- ▶ www.mt.com/rainin
- ▶ www.mt.com/ind-colorweight-calculator

Los sensores de alta tecnología



METTLER TOLEDO tiene el compromiso de traducir las innovaciones a valor real para los clientes:

- Los 61 millones de puntos de resolución de las balanzas XP aportan la máxima precisión al control de peso.
- La tecnología ISM simplifica la manipulación de los sensores e informa a los usuarios sobre si es seguro usar un sensor para el siguiente lote.
- El DCS ultrarrápido permite el estudio de los polímeros.

- ▶ www.mt.com/excellence
- ▶ www.mt.com/ism
- ▶ www.mt.com/mpdp

Gestione con seguridad sus datos de calidad



Una adquisición de datos eficaz, unas funciones de análisis y un almacenamiento de todos los atributos clave del laboratorio, la planta y la línea de envasado son fundamentales para controlar la calidad y la rentabilidad. Nuestras soluciones de software, como FreeWeigh, Net®, LabX, STAR® o ProdX, integran con facilidad sus equipos de medición (desde balanzas hasta detectores de metales). Ofrecen los métodos de análisis SQC o SPC más actuales y permiten realizar informes personalizados preparados para las auditorías de sus KPI.

- ▶ www.mt.com/freeweighnet
- ▶ www.mt.com/prodx
- ▶ www.mt.com/labx



Intelligent Sensor Management



Protección del tiempo de actividad y la calidad de los productos con ISM®

Si quiere garantizar que su producción pueda hacer frente a los competitivos retos actuales, debe usar instrumentos analíticos muy fiables para los procesos. Con la tecnología ISM, METTLER TOLEDO ofrece una plataforma de analizadores de procesos que usa la potencia de los sensores digitales para incrementar la fiabilidad de las mediciones y reducir el mantenimiento al mínimo.

► www.mt.com/ism

Las buenas prácticas de medición cumplen con los estándares y las normativas

La presión normativa y legal sobre los productores de sustancias químicas va en aumento. Por este motivo, los fabricantes y las organizaciones de la industria se ven obligados a hacerse todavía más responsables de los procesos de fabricación y de los procedimientos de funcionamiento. Los altos niveles de seguridad de los productos, los procesos de fabricación segura y las normativas deben cumplirse de manera impecable. Las soluciones y los servicios de METTLER TOLEDO proporcionan una base sólida para alcanzar estos objetivos.

Buenas prácticas de medición



Obtenga mejores resultados gracias a la verificación del rendimiento: las balanzas, las básculas y los instrumentos analíticos se deben inspeccionar, calibrar y probar periódicamente para garantizar la precisión. En tan solo 5 pasos, los programas Good Measuring Practices de METTLER TOLEDO proporcionan las herramientas, los procedimientos y los servicios adecuados para darle tranquilidad a los jefes de calidad, de laboratorio y de producción, así como al personal encargado de los procedimientos de cualificación de los instrumentos.

► www.mt.com/gp

Aproveche las ventajas del diseño higiénico



El equipo de procesamiento contaminado representa un riesgo inminente de contaminación cruzada de los productos y de exposición de los operarios. El equipo se debe diseñar según principios de diseño sanitario sólidos, incluida la protección hasta IP69k. Nuestro equipo para zonas higiénicas está diseñado según los estándares EHEDG, NSF y 3-A más recientes y permiten una limpieza y desinfección eficientes, lo que reduce el riesgo de contaminación cruzada o bacteriana.

► www.mt.com/hygienic-design

Gran apoyo en el campo del seguimiento y la localización



Las normativas de seguridad, así como otros estándares gubernamentales y de la industria, exigen que las empresas químicas garanticen la trazabilidad según el principio de la trazabilidad integral. Un buen sistema de trazabilidad no solo ayuda al fabricante a cumplir los requisitos legales y normativos, sino que también le ayuda a proteger la imagen de marca reduciendo al mínimo el número y el impacto de retiradas de productos. Asimismo, los sistemas y equipos correctos pueden contribuir a mejorar la eficiencia productiva al mejorar la gestión de las existencias y reducir los residuos.

► www.mt.com/traceability



Soluciones para zonas peligrosas



Las zonas peligrosas requieren una consideración especial, pero sin necesidad de comprometer el rendimiento. Ofrecemos una gama de soluciones intrínsecamente seguras que proporcionan una protección y una funcionalidad completas en zonas clasificadas como potencialmente explosivas. El robusto diseño garantiza un rendimiento fiable incluso en entornos adversos. Nuestras soluciones ATEX, FM e IECEx certificadas garantizan el cumplimiento con los requisitos legales y los estándares de la industria.

► www.mt.com/hazardous

Servicio internacional preparado para llegar a todas partes

Las rutinas diarias del laboratorio y los procesos de producción son muy repetitivos, aunque innovadores, y se caracterizan por ser aplicaciones muy complejas y por requerir una garantía en la calidad de los datos y un control estricto de los riesgos del proceso. Se trata de un entorno muy sensible al coste total por datos que exige la mayor precisión y exactitud, así como el cumplimiento permanente de las normativas y directivas legales y de la industria.

Tiempo de actividad



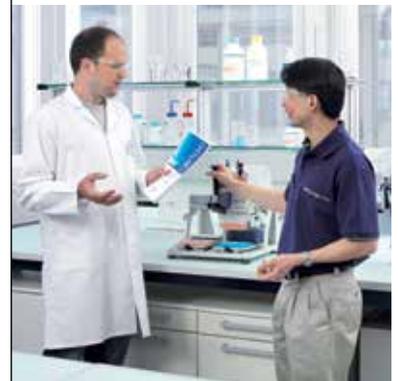
El fácil acceso a los conocimientos técnicos y las comprobaciones periódicas de los equipos según los procedimientos estándares garantizan un tiempo de actividad máximo a un coste mínimo. El equipo suele estar sometido a entornos difíciles y a un uso elevado en procesos críticos que requieren cada minuto del tiempo de actividad y que se proteja el equipo frente a averías, errores de las piezas, el desgaste y el deterioro.

Rendimiento



La instalación y configuración profesionales de su equipo, junto con el uso de aplicaciones probadas exhaustivamente, garantizan un rendimiento elevado desde el primer día. El mantenimiento preventivo periódico según los procedimientos del fabricante garantiza un rendimiento eficaz y uniforme durante toda la vida útil de su equipo, lo que evita en todo momento obtener resultados que no cumplen las especificaciones.

Conformidad



La conformidad total con las normativas de la industria es obligatoria en cualquier parte del mundo. Esto garantiza la obtención de buenos resultados en las auditorías y le aporta la tranquilidad que necesita. Beneficiarse de nuestros paquetes completos de cualificación y calibración de equipos, que combinan la documentación DQ/IQ/OQ estándar con recomendaciones para el mantenimiento y las comprobaciones periódicas específicas para su aplicación.



METTLER TOLEDO está representada por organizaciones de ventas y servicios en 36 países, así como por socios distribuidores y de servicios en la mayoría de los demás países del mundo. En total, nuestros productos y servicios están disponibles en más de 100 países.

Experiencia



Su experiencia, junto con los conocimientos de nuestro personal de mantenimiento, es la clave para disfrutar de un tiempo de actividad máximo, un rendimiento óptimo y una conformidad total.

Aproveche nuestra gama de aplicaciones optimizadas, publicaciones científicas, PNT y documentación técnica. En nuestros cursos y programas de formación personalizados, el personal adquiere los conocimientos y habilidades necesarios para desempeñar su labor.

► www.mt.com/service

Presencia global

Con nuestras filiales que operan en la mayoría de países industrializados y nuestros socios seleccionados en otras regiones, podemos atenderle en todo el mundo. Nuestras filiales y nuestros socios centrados en los diversos territorios se encargan de todos los aspectos de ventas, servicio y asistencia. Seis mil profesionales especializados en mantenimiento y ventas formados en nuestras fábricas están a su servicio en todo el mundo.

Los productos se desarrollan y fabrican en varias ubicaciones de Estados Unidos, Europa y China.

Obtenga más información y conocimientos
en www.mt.com



Documentación de las aplicaciones

Ofrecemos asistencia completa para las aplicaciones de todas nuestras soluciones. Nuestra base de datos de aplicaciones de análisis térmico contiene más de 600 aplicaciones para todo tipo de muestras.

- ▶ www.mt.com/ta-applications
- ▶ www.mt.com/titration_applications
- ▶ www.mt.com/moisture

Manuales y guías tecnológicas

Ofrecemos información completa sobre cómo nuestras soluciones y servicios ayudan a cumplir las normativas y a aumentar la seguridad, la calidad y la productividad.

- ▶ www.mt.com/pi-guides
- ▶ www.mt.com/ta-handbooks
- ▶ www.mt.com/pro-chem-eBook
- ▶ www.mt.com/ind-chem-library

Cursos on-line

METTLER TOLEDO ofrece una amplia gama de cursos on-line en directo y archivados. Obtenga información específica sobre mejores prácticas y las noticias más recientes en cuanto a aplicaciones, productos, tendencias y estándares de la industria.

- ▶ www.mt.com/webinars

www.mt.com/chemicals

Para más información

Mettler-Toledo AG

CH -8606 Greifensee, Suiza
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Sujeto a modificaciones técnicas
© 08/2015 Mettler-Toledo AG
Impreso en Suiza 30138624
Global MarCom Switzerland / MA