

Controlador de báscula de transportador para pesaje en movimiento confiable



El controlador de pesaje dinámico de alta velocidad

proporciona precisión de pesaje aprobada por la autoridad de pesos y medidas a velocidades de transportador de hasta 77 m/minuto (240 pies/minuto), lo cual permite su uso en el transporte de gran volumen y en la aplicación de logística.



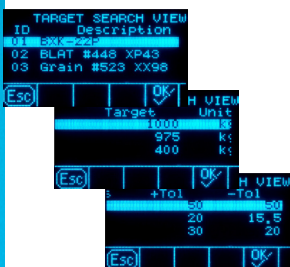
La integración de datos

permite la integración automática de información específica de paquetes tal como códigos de barras, datos de etiquetas RFID y datos de dimensiones. Existe la opción de comunicación de datos hacia dispositivos periféricos a través de interfaz serial, Ethernet y PLC.



El poderoso almacenamiento de datos y la comunicación

hacen posible almacenar cientos de reportes de trenes en formatos de bases de datos comunes, permitiendo su exportación simple a través de una conexión de Ethernet, fibra óptica, módem o inalámbrica.



Desempeño excepcional aun en aplicaciones difíciles

como filtración avanzada, protección IP69k, pantalla resistente a químicos y pantalla brillante que facilita la lectura en condiciones de baja iluminación.



Terminal IND560dyn

El controlador IND560dyn proporciona una interfaz fuerte y confiable para las básculas de transportador para pesaje en movimiento. Los productos pueden pesarse mientras cruzan por un transportador equipado con una celda de carga analógica a velocidades de hasta 100 m/minuto. Los datos de lectores de códigos de barras, lectores RFID o de equipo de medición pueden integrarse con el IND560dyn para proporcionar un registro de transacciones completo. Se puede extraer un valor objetivo y comparar pesos con los valores objetivo para activar una señal de salida o identificar en el registro de transacciones productos fuera de tolerancia. La conectividad opcional a través de Ethernet y PLC brinda flexibilidad para la interfaz con otros equipos de control o análisis de datos.

IND560dyn

Controlador de báscula de transportador para pesaje en movimiento confiable

Características y ventajas

- La filtración analógica/digital de alta velocidad más TraxDSP™ logra pesajes precisos en el menor tiempo posible, aun en condiciones adversas con alta vibración
- La interfaz flexible con fuentes de datos periféricas permite el uso para integrar datos de códigos de barras y de dimensiones con el peso de los paquetes en el registro de transacciones. La línea de datos de entrada puede someterse a análisis sintáctico automáticamente, lo cual permite la personalización de parte del usuario
- Las opciones de conectividad múltiples permiten al usuario comunicar datos de transacciones a una gran variedad de dispositivos que funcionan con Ethernet, así como comunicarse con equipos de automatización a través de DeviceNet™, A-B RIO o el protocolo Profibus™
- Los objetos de análisis como pesajes diarios, número de productos dentro de tolerancia pesados por número de identificación de producto, registro de errores y seguimiento pueden extraerse o exportarse a una aplicación que funcione con computadora personal
- Las luces de estado LED opcionales pueden configurarse para brindar a los operadores indicaciones visuales adicionales del estado del sistema, minimizar la confusión y aumentar la productividad
- La memoria de números de identificación de 25 objetivos permite al usuario programar y monitorear rangos de tolerancia de tres zonas específicos para cada número de identificación de objetivo. Se puede configurar una salida discontinua para pesajes fuera de tolerancia para activar temporizadores de rechazo
- La pantalla brillante VFD de líneas múltiples garantiza datos de báscula, información del estado, mensajes de error, peso promedio del último paquete y menú de configuración fáciles de leer
- Están disponibles tres niveles de nombres de usuarios y contraseñas configurables para garantizar la seguridad de la configuración y de los parámetros de configuración
- El registro de errores es configurable para facilitar el manejo flexible de alarmas y errores de báscula
- Las aprobaciones de la autoridad de pesas y medidas permiten el uso en aplicaciones legales para el comercio

Datos técnicos

Dimensiones del gabinete (L x A x P)	Terminal IND560dyn, montaje en panel: 265 x 160 x 91.8 mm Controlador IND9D56: 406.4 x 406.4 x 152.4 mm
Peso de transporte	Terminal IND560dyn, montaje en panel: 3.5 kg Controlador IND9D56: 14 kg
Construcción del gabinete y protección contra el medio ambiente	Terminal IND560dyn, montaje en panel: Panel frontal de acero inoxidable, certificado Tipo 4x/12 (ref. IP65) Controlador IND9D56: CRS ANSI 61 gris, acero inoxidable 304 opcional, certificado IP54; se monta en la pared o en una máquina mediante soportes integrados
Pantalla	Pantalla de peso gráfica fluorescente al vacío de 128 x 64 puntos; de 21 mm de altura
Energía eléctrica	Alimentación universal, 87 a 264 VAC a 49 a 61Hz, consumo máximo de 750 mA (sólo la terminal IND560dyn)
Tipos de básculas	Báscula analógica: Interfaces de excitación de 10 VCD para 4 celdas de carga de 350Ω, 2 ó 3 mV/V
Teclado	5 teclas programables, 4 teclas de funciones de báscula, teclas numéricas y teclas de navegación
Interfaz de sensor óptico	Interfaz proporcionada mediante conexión dentro de la terminal IND560dyn hacia dos sensores ópticos externos
Producción total de paquetes	Hasta 130 paquetes por minuto
Conectividad	Estándar: COM1 - RS-232/422/485. Opcional: Puerto 10Base-T Ethernet TCP/IP; COM2: RS-232; COM3: RS-232/422/485
E/S	Cuatro entradas discontinuas estándar: Sensor óptico de entrada, sensor óptico de salida, ejecutar permisivo y silenciar alarma Seis salidas discontinuas estándar: Báscula funcionando, báscula vacía, error fatal, error no fatal, pesaje completo y rechazar salida Entradas opcionales: Borrar alarma y enviar datos de peso
Interfaz serial	Salidas: METTLER-TOLEDO continuas o por solicitud; plantilla continua con el uso de 1 de 5 plantillas configurables
Opciones de interfaz PLC	Allen-Bradley® Remote I/O, DeviceNet™, Profibus® L2 DP
Ambiente operativo	-10°C a 40°C, 10% a 95% de humedad relativa, no condensante
Aprobaciones	cUL, CE, 3000d, NTEP CoC # 05-065



Certificado de calidad ISO9001
Certificado de medio ambiente ISO14001
Internet: <http://www.mt.com>
Red de servicio mundial
INDB0052.1S
Sujeto a modificaciones técnicas
©05/2008 Mettler-Toledo, Inc.



ServiceXXL

Tailored Services

Servicios esenciales para el desempeño confiable

METTLER TOLEDO tiene la capacitación única para proporcionar servicios de instalación, calibración y mantenimiento esenciales para garantizar la exactitud, optimizar el tiempo de actividad y prolongar la vida útil del equipo. Nuestros representantes de servicio estarán con usted en el momento preciso, con las partes que necesita, con las herramientas necesarias y con los conocimientos que resuelvan sus problemas.

www.mt.com/IND5xx

para obtener más información